



Ręczne i stacjonarne maszyny do ukosowania blach

Głowice do fazowania seria TMW-S / TMW-K

TMW-S / TMW-K



TMW4-SX



TMW4-KX



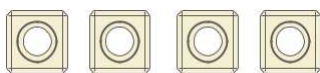
TMA4



TMA4-R

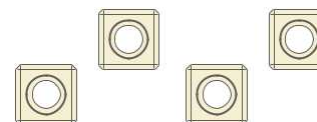
Możliwość zastosowania jedno- lub dwurzędowego układu płytek :

UKŁAD A



- optymalna jakość powierzchni
- wysoka wydajność ukosowania

UKŁAD B

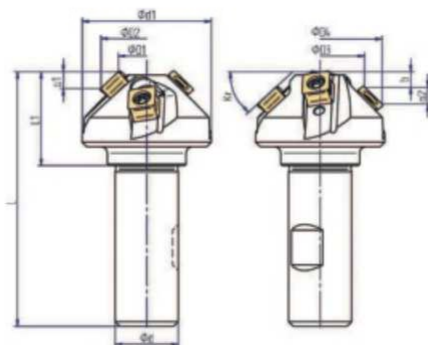


- zastosowanie do dużych faz

SPECYFIKACJA

Model	TMW-A45+R-SX.1				TMW-A45+R-KX.1				TMA-A				TMA-R			
Kąt	45° *				45° *				10-80° *				45°			
Promień	R1.2 / R2.5				R2-R4				----				R2 - R15			
Liczba płytek	2 - 4				2 - 4				4 - 6				4			
Ap max (1 przejście)	8-15				9-18				>8 - 21,7				----			
Liczba krawędzi skraw.	8				8				4				2 - 4			
Chłodzenie	OPCJONALNIE				OPCJONALNIE				OPCJONALNIE				OPCJONALNIE			
	Parametry skrawania								Parametry skrawania							
Materiał	Aluminium	Stal	INOX	Inne	Wymagany test u klienta	Aluminium	Stal	INOX	Inne	Wymagany test u klienta	Aluminium	Stal	INOX	Inne		
Vc	900 - 1400	300 - 1300	150 - 650			250 - 400	200 - 250	140 - 180			250 - 400	200 - 250	140 - 180			
fz	0,2 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,3			0,2 - 0,4	0,1 - 0,2	0,08 - 0,12			0,2 - 0,4	0,1 - 0,2	0,08 - 0,12			
Ap max	8 mm	5 mm	2,5 mm			14 mm	10 mm	5 mm			14 mm	10 mm	5 mm			

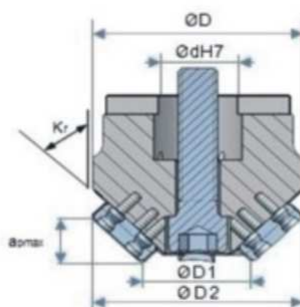
*wybór kąta głowicy co 2,5° lub 5°



SPECYFIKACJA

Głowice do fazowania TMW

Model	Wymiary (mm)													kg	Numer katalogowy
	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	L	L1	Kr	a1	a2	b	z		
TMW4-A45+R-KX.125,0	46,0	22,5	35,1	34,7	47,8	91,0	35,0	45°	6,4	6,4	6,2	4	0,45	0108.050.15-00005	
TMW4-A45+R-SX.120,0	41,0	13,8	24,1	30,5	41,3	84	32,5	45°	5	5	7,2	4	0,28	0108.050.15-00001	



SPECYFIKACJA

Głowice do fazowania TMA

Model	Wymiary (mm)								kg	Numer katalogowy
	Kr	ØD	ap max	ØdH7	Z	ZN	ØD1	ØD2		
TMA 4-A10-SCKL.1	10	56	21,7	27	4	4	51	59	0,60	0108.007.15-00002
TMA 4-A15-SCKL.1	15	60	21	27	4	4	50,5	62	0,60	0108.007.15-00003
TMA 4-A20-SCKL.1	20	62	20,6	27	4	4	51	65	0,70	0108.007.15-00004
TMA 4-A22.5-SCKL.1	22,5	64	20,3	27	4	4	51	68	0,76	0108.007.16-00002
TMA 4-A25-SCKL.1	25	64	19,9	27	4	4	51	59	0,78	0108.007.15-00005
TMA 4-A30-SCKL.1	30	64	19	27	4	4	44	66	0,78	0108.007.15-00006
TMA 4-A35-SCKL.1	35	64	18	27	4	4	41,5	66,5	0,79	0108.007.15-00007
TMA 4-A37.5-SCKL.1	37,5	64	17	27	4	4	40	67	0,79	0108.007.17-00004
TMA 4-A40-SCKL.1	40	64	16,7	27	4	4	38	66	0,79	0108.007.15-00008
TMA 4-A45-SCKL.1	45	64	15	27	4	4	37	67	0,79	0108.007.15-00009
TMA 4-A50-SCKL.1	50	67	14	27	4	4	34	67,5	0,84	0108.007.15-00010
TMA 4-A52.5-SCKL.1	52,5	69	13,2	27	4	4				0108.007.17-00005
TMA 4-A55-SCKL.1	55	69	12,5	27	4	4	32	67	0,92	0108.007.15-00011
TMA 4-A60-SCKL.1	60	69	10,9	27	4	4	34	71	0,96	0108.007.15-00012
TMA 4-A65-SCKL.1	65	69	9,55	27	4	4				0108.007.15-00013
TMA 4-A67.5-SCKL.1	67,5	69	8,2	27	4	4	30	70	0,99	0108.007.16-00003
TMA 4-A70-SCKL.1	70	74		27	4	4				0108.007.15-00014
TMA 4-A75-SCKL.1	75	74		27	4	4				0108.007.15-00015
TMA 4-A80-SCKL.1	80	74		27	4	4				0108.007.15-00016

Ręczna ukosowarka seria MINI

SMA20 / SMA30



SMA20



SMA30



OPIS

- napęd elektryczny lub pneumatyczny
- kompaktowa konstrukcja zapewniająca ergonomiczną pracę
- regulacja prędkości obrotowych
- system niwelujący drgania
- 8 lub 16 krawędziowe płytki skrawające
- ukosowanie, zaokrąglanie krawędzi na zewnątrz i wewnątrz
- wysoka jakość wykonania
- niskie koszty eksploatacji

ZASTOSOWANIE

- ślusarstwo
- konstrukcje stalowe
- przemysł maszynowy
- konstrukcja narzędzi
- tworzenie form, zastępuje operacje wykonywane na CNC
- elementy malowane, ochrona antykorozyjna

SPECYFIKACJA

Model	SMA 20 (elektryczna)	SMA 20 (pneumatyczna)	SMA 30 (elektryczna)	SMA 30 (pneumatyczna)
Szerokość fazy	1 – 5 (Aluminium 7 mm)		1 – 6 (Aluminium 8 mm)	
Kąt	45°		10-80°	
Promień	R1,2 / R2,5		R1.2 - R6	
Liczba płytek	3		3	
Min. Ø otworu	19,4 mm		10 mm	
Moc	1200 W	600 W	1500 W	1300 W
Waga	2,95 kg	2,5 kg	5 kg	4 kg



SMA40

SMA50

OPIS

- napęd elektryczny lub pneumatyczny
- kompaktowa konstrukcja zapewniająca ergonomiczną pracę
- system niwelujący drgania
- system MULTI, narzędzia diamentowe, taśmy ściernie
- ukosowanie, zaokrąglanie krawędzi blach i rur
- wysoka wydajność przy niewielkim użyciu siły
- niskie koszty eksploatacji
- szybka wymiana osprzętu

ZASTOSOWANIE

- przemysł
- konstrukcje stalowe
- ślusarstwo
- elementy malowane, ochrona antykorozyjna

SPECYFIKACJA

Model	SMA 40 (elektryczna)	SMA 40 (pneumatyczna)	SMA 50 (elektryczna)
Szerokość fazy	1 – 10 mm		1 – 15 mm
Kąt	0-80°		0-80°
Promień	R2-R8		R2-R8
Liczba płytek	4-6		4-6
Zasilanie	230V	6-7 bar 40l/s	230V
Obr./min.	2.500 - 7.000	6.600	7.000
Moc	1500 W	1900 W	2200 W
Waga	5,5 kg	4,5 kg	9 kg



Ramię MMA to idealne uzupełnienie do pracy w ciężkiej produkcji, mocowane w standardowym stole spawalniczym z otworem $\varnothing 16$ lub $\varnothing 28$, przeznaczone przede wszystkim do serii ukosowa-rek SMA60-HF.

Ramię, dzięki swoim masywnym gabarytom, zapewnia dużą powtarzalność i lekką pracę wykonywaną przez pracownika.

Sprawdza się w produkcji seryjnej niedużych elementów, utrzymując powtarzalność i wysoką jakość obróbki.



OPIS

- napęd elektryczny, pneumatyczny lub wysoka częstotliwość
- sprzęt dla wymagających, do ciężkiej i długotrwałej pracy
- system niwelujący drgania
- seria MAXI, łączy zalety serii MULTI
- ukosowanie, zaokrąglanie krawędzi blach i rur
- bezszczotkowy silnik (HF)
- szybka wymiana osprzętu

ZASTOSOWANIE

- przemysł ciężki
- konstrukcje stalowe

Przetwornica wysokiej częstotliwości (HF) – to falownik, który służy do zmiany prądu stałego na prąd przemienny, o regulowanej częstotliwości napięcia wyjściowego w urządzeniach elektrycznych. Dzięki falownikom, możliwa jest między innymi regulacja rozruchu oraz prędkości obrotowej w silnikach elektrycznych. Na przykład zwiększenie lub zmniejszenie częstotliwości napięcia we wspomnianym silniku elektrycznym, powoduje zmianę prędkości obrotowej jego wirnika. Odpowiednie zaprogramowanie falownika sprawia, że korzystanie z tego rodzaju maszyn jest bezpieczniejsze, bardziej wydajne i przede wszystkim – mniej kosztowne.

SPECYFIKACJA

Model	SMA 60-E	SMA 60-P	SMA60-HF	SMA80-HF
Szerokość fazy	1 – 15 (20*) mm	1 – 15 (20*) mm	1 – 20 mm	1 – 30 mm
Kąt	0-80°	0-80°	0-80°	0-80°
Promień	R2 – R15	R2 – R15	R2 – R15	R2 – R15
Liczba płytek	4-6	4-6	6-8	8
Zasilanie	230V	6-7 bar / 60l/s	230V / 400V	230V / 400V
Obr./min.	2.300 - 7.000	6.600	2.300 – 7.000	2.500 – 8.000
Moc	2200 W	4000 W	2800 W	2800 W
Waga	9,5 kg	6,5 kg	11,5 kg	11,5 kg



Ukosowarka stołowa SMT30



OPIS

- napęd elektryczny i system niwelujący drgania
- połączenie stabilnej ramy stołu z techn. napędu SMA30
- ręczne prowadzenie detalu
- regulacja prędkości obrotowych
- łatwa obsługa
- wysoka jakość wykonania
- niskie koszty eksploatacji

ZASTOSOWANIE

- z założenia do małych i średnich detali
- ukosowanie, zaokrąglanie na prostych krawędziach, konturach i otworach
- konstrukcje prototypów
- małe serie produkcyjne
- budowa maszyn
- konstrukcje stalowe

SPECYFIKACJA

Szerokość fazy	Kąt	Promień	Liczba płytek	Min. Ø otworu	Obr. /min.	Moc	Wymiary	Waga
1 – 8 mm	0-60°	R1/R6	1 - 3	10 mm	2.500 / 7.900	1500W	450 x 250 x 250	ok. 15 kg



SGA 60



SGB 60



SGC 40

OPIS

- napęd elektryczny lub pneumatyczny
- wysokiej klasy seria urządzeń do szlifowania powierzchni lub krawędzi
- ergonomiczne wykonanie zapewnia wygodną pracę, dzięki elementom prowadzącym
- tarcze lamelkowe z powłoką ceram. lub pasy ściernie

ZASTOSOWANIE

- szlifowanie spoin na płaszczyznach
- obróbka krawędzi po paleniu
- obróbka otworów
- obróbka skosów, również na krawędziach lekko wypukłych lub wklęsłych

SPECYFIKACJA

Model	SGA60-E	SGA60-P	SGB60-E	SGB60-P	SGC40-E	SGC40-P
Szerokość fazy (max)	50 mm	60 mm	40 mm		40 mm	
Kąt	----		0-60°		0° / 30° / 45° / 60°	
Ściernica Ø	178 mm		178 mm		40 – 100 mm	
Obr./min.	6.500	6.600	6.500	6.600	2.500-7.000	6.600
Moc	2500W	4000W	2500W	4000W	1500W	1900W
Zasilanie	230V	6-7bar 60l/s	230V	6-7bar 60l/s	230V	6-7bar 40l/s
Waga	9,5 kg	6 kg	13 kg	10 kg	6,0 kg	5,0 kg

MPP800



Seria MPP i LPP została specjalnie opracowana do przemysłowego ukosowania końców rur o dużej grubości ścianek.

MPP200



OPIS

- proste i dokładne ukosowanie przy pomocy sterow. manualnego lub CNC
- obróbka rur, łuków rurowych i trójników
- narzędzia o wysokiej opłacalności
- duży potencjał optymalizacji przez znaczne skrócenie godzin pracy
- niskie koszty pracy i narzędzi eksploatacyjnych
- 2-osiowe sterowanie CNC pozwala na każdą formę fazowania

SPECYFIKACJA

Model	MPP 200	MPP 400	MPP 800-M	LPP 1200-M	LPP 1600-M
Średnica rur	25 – 200 mm	80 – 400 mm	160 – 800 mm	250 – 1 200 mm	400 – 1 625 mm
Grubość ścianki (manual)	7 – 15 mm	10 - 25 mm	10 – 25 mm	----	----
Grubość ścianki (auto)	----	----	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 120 mm
Obr./min.	max. 400	max. 200	max. 150	max. 120	max. 80
Posuw	Manualny	Manualny	NC/CNC	NC/CNC	NC/CNC
Waga	900 kg	1 800 kg	6 300 kg	11 000 kg	23 000 kg
Moc	3,75 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	22 kW

OPIS

- przenośna maszyna do ukosowania rur z napędem elektr. lub pneum.
- system zaciskowy umożliwia prowadzenie bezpośrednio na ściance
- możliwość fazowania zewnętrznego lub wewnętrznego
- możliwość pracy w warunkach przemysłowych, ciągłych
- łatwa obsługa umożliwia pracę w warunkach specjalnych
- niskie koszty utrzymania

ZASTOSOWANIE

- konstrukcje rurowe
- rurociągi
- zbiorniki
- kontenery
- budowa elektrowni

SPECYFIKACJA

Model	SMP 30-E (napęd elektryczny)	SMP 40-P (napęd pneumatyczny)
Szerokość fazy	0,5 mm – 8 mm	0,5 mm – 15 mm
Kąt fazy	10 - 60°	10 - 60°
Liczba płytek	3	4
Średnice rur Ø	240 – 1600 mm	240 – 1600 mm
Grubość ścianki	4 – 20 mm	4 – 20 mm
Moc	1500 W	1700 W
Obr./min	8.500	8.500
Powietrze / zasilanie	230V	6 – 7bar 40l/s
Wymiary	470 x 210 x 280 mm	470 x 210 x 280 mm
Waga	10 kg	10,5 kg



Ukosowarka SMP

OPIS

- fazowanie na długich elementach w sposób mobilny i ekonomiczny
- samojezdna konstrukcja, bez użycia suwnicy/dźwigu
- duża zwrotność, dzięki obracającym się kołom
- automatyczny posuw do 1,2 m/min
- bezstopniowa i łatwa regulacja kąta
- 8-krawędziowe płytki skrawające, zapewniające niskie koszty eksploatacji

SPECYFIKACJA

Model	MMM 450	MMM 500
Szerokość faz	0 – 40 mm	0 – 56 mm
Kąt	0° - 60°	15° - 80°
Grubość blachy	8 – 60 mm	8 – 100 mm
Obr./min.	800	0-750
Moc napędu	4 kW	5,5 kW
Zasilanie	400V	400V
Waga	250 kg	330 kg



MMM 500

OPIS

- seria urządzeń do ukosowania frezem skrawającym
- w serii MSB możliwość ukosowania zarówno górnej, jak i dolnej części blachy – brak konieczności obracania arkusza
- kompensacja ugięcia blachy lub nierówności podłoża do +/- 50 mm
- możliwość pracy mobilnej, jak i stacjonarnej
- praca bardzo cicha, połączona z wydajnym narzędziem

SPECYFIKACJA

Model	MSA / MSB 200
Szerokość faz	4 - 12 mm
Kąt	22.5/25/30/37.5/45/55°
Grubość blachy	4 – 40 mm
Wys. robocza	470 – 1.180 mm
Moc napędu	2,2 kW
Zasilanie	400V
Waga	145 kg

MSA 200



MSB 200



MSA / MSB 200



OPIS

- zastosowanie do aluminium, stali, stali nierdzewnej, stali ulepszanych o zwiększonej twardości
- gabaryt detalu nie ma znaczenia - na maszynie możemy obrabiać zarówno małe detale, wąskie płaskowniki, jak i średnie i duże arkusze blach
- bardzo wysoka jakość i precyzja skrawania
- szczególnie polecana do seryjnej produkcji, z wysoką jakością faz
- możliwe stosowanie głowicy z okrągłymi płytkami skrawającymi
- chłodzenie mgiełką olejową lub powietrzem
- płynna regulacja parametrów – prędkości skrawania i prędkości posuwu
- automatyczne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- możliwe zastosowania specjalne np. do wykonywania załamywań na promienie / R2-R8 /

SPECYFIKACJA

Model	MMB 400	MMB 500	MMB 600
Szerokość fazy	1 – 20 mm	1 – 30 mm	1 – 30 mm
Kąt	30-60°	15-45° / 30-60°	15-55° / 20-60°
Max. grubość blachy	100 mm	100 mm	210 mm
Liczba płytek	8	8	
Obr./min.	2.500 – 5.000	2.500 – 5.500	2.000 – 5.500
Moc napędu + posuw	5,5 kW + 0,37 kW	7,5 kW + 0,37 kW	7,5 kW +0,37kW(A) lub 0,55kW(B)
Zasilanie	400V / 32A	400V / 32A	400V / 32A
Waga	500 kg	725 kg	1 050 kg



LGA



- Wysoka wydajność ukosowania głowicą lub głowicami z taśmą ścierną bezkońcową, urządzenia do obróbki stali miękkiej, stali nierdzewnej, stali o wysokiej wytrzymałości i wszystkich innych gatunków stali.

- Działanie serii LGA różni się od znanych rozwiązań, także od maszyn z naszej serii MMB lub MMM. Seria LGA jest standardowo dostępna w różnych długościach roboczych.

OPIS

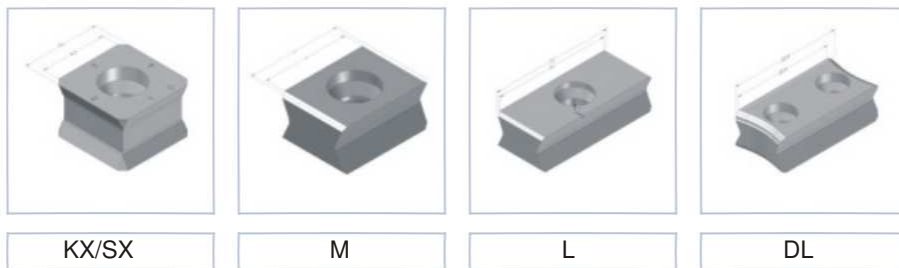
- precyzyjna kontrola parametrów – kąta, szerokości fazy, wysokości progu
- brak przekazywania temperatury na detal
- doskonała jakość powierzchni
- duży potencjał optymalizacji przez znaczne skrócenie godzin pracy
- niskie koszty pracy i bardzo niskie koszty narzędzi eksploatacyjnych
- wysoka wydajność

SPECYFIKACJA

Model	LGA 1600 (typ I)	LGA 3000 (typ II lub III)		LGA 6000 (typ III)	LGA 12000 (typ III)
Długość robocza	1 600 mm	3 000 mm		3 000 mm	12 000 mm
Szerokość fazy	2 – 60 mm	2 – 100 mm		2 – 100 mm	2 – 100 mm
Kąt	0-75°	0-80°	-45 - 90°	0-80°	-45 - 90°
Grubość blachy	2 - 60mm	2 – 100 mm		2 – 100 mm	2 – 100 mm
Taśma ściernąca (mm)	100x2200	100x2200	150x2455	150x2455	150x2455
Moc	11 kW	15 kW	20 kW	20 kW	20 kW

WIELOOSTRZOWE PŁYTKI – UNIWERSALNE

- Wielostrzowe płytki skrawające dedykowane są do większości narzędzi i maszyn Gerima. Wykonane w specjalnej technologii, aby móc uzyskać wysoką jakość i długą żywotność. Płytki z węgliku spiekane cechuje wysoka wytrzymałość na uderzenia oraz ciężką długotrwałą pracę, zwykle bez chłodzenia.



WIELOOSTRZOWE PŁYTKI – PROMIENIE

- Stosunkowo nową technologią są płytki do zaokrąglania krawędzi. Ich zastosowanie możemy znaleźć w konstrukcjach stalowych, gdzie wymagana jest klasa antykorozyjna (Norma PN-EN ISO 12944), w elementach malowanych lub wszędzie tam, gdzie wymaga tego technologia produkcji.



Siedziba firmy

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel
info@gerima.de
www.gerima.de



Ręczne i stacjonarne maszyny do ukosowania
Wejdź na www.gerima.de

Dystrybucja w Polsce:

